

refrigerante anticongelante elc

HEAVY DUTY

EOX AC-0502/3/4

EOX Refrigerante Anticongelante ELC Heavy Duty es un producto biodegradable para motores de servicio pesado. Está formulado con una tecnología inhibidora de corrosión orgánica (OAT) libre de fosfatos, boratos, silicatos, nitritos y aminas que proporcionará protección extendida contra la oxidación y corrosión.

El producto está formulado según los límites y especificaciones de las normas ASTM D3306; D4985; D6210; D1384; D4340; D2570; D2809 y el TMC RP 302A-1, 329 & 330.

» Beneficios

Extensión de la Vida de Servicio (ELC). La Tecnología de Ácidos Orgánicos (OAT) aumenta considerablemente el tiempo de duración del refrigerante respecto a la tecnología convencional. Desempeño nominal de hasta 6 años/960.000 km.

Excelente Poder Anticorrosivo. Protección efectiva contra la corrosión a largo plazo de los metales comúnmente encontrados en el sistema de refrigeración. Protege el aluminio en aplicaciones de altas temperaturas.

Versátil. Especialmente formulado para proteger sistemas de servicio pesado, sin embargo, puede ser utilizado en todas las marcas y modelos de vehículos livianos y de camiones de servicio ligero y pesado.

Producto Listo. A diferencia de un producto concentrado cuya excesiva dilución degrada el producto, se entrega un producto listo para usar con excelente protección anticorrosiva para el rango de temperatura indicado.

Máxima Vida de la Bomba de Agua. Desgaste mínimo del empaque de la bomba de agua al eliminar la mayoría de los inhibidores de corrosión inorgánicos.

Evitar Daños en el Empaque de la Culata. Evitar el sobrecalentamiento del motor es fundamental para que no se dañe la empaquetadura de culata. Esto puede generar que el aceite y el anticongelante entren en contacto. El sobrecalentamiento se debe a una defectuosa refrigeración del motor, lo que puede generar fugas, mal funcionamiento de la bomba de agua, problemas con el termostato, entre otros.

Compatibilidad. Es totalmente compatible con las tecnologías de refrigerantes IAT, HOAT y OAT. Si bien no se prevén efectos nocivos significativos, podría reducirse la vida útil si se mezcla con refrigerantes convencionales. Se recomienda que **EOX Refrigerante Anticongelante ELC Heavy Duty** no sea diluido en más de un 25% con otras formulaciones de anticongelantes.

» Características físicas y químicas

Características	Rendimiento
Apariencia visual, color	Líquido rojo o verde
Fluido base	Etilenglicol
pH	8,0 – 9,0
Densidad 25°C (g/mL)	1,0 – 1,1
Reserva de alcalinidad (mL)	1,5 min

» Especificaciones y aprobaciones

Cumple o excede las especificiones:	
<ul style="list-style-type: none"> ASTM D3306 ASTM D6210 	<ul style="list-style-type: none"> TMC of ATA RP 302A1 TMC of ATA RP 329 TMC of ATA RP 330
Recomendado y adecuado para usar con:	
<ul style="list-style-type: none"> GM 6277M Chrysler MS9769 Ford ESE M97B44-A Ford WSE M97B44-B Ford WSS M97B44-D Dodge MS 12106 BMW Mercedes Benz 325.0 & 325.2 Audi Saab 6901 599 Volvo 014 GS 17009 Nissan Toyota Porsche TL-774D Honda HES D2009-75 	<ul style="list-style-type: none"> Hyundai Mitsubishi Isuzu Volkswagen VW TL 774F (G11) Volkswagen VW TL 774F (G12) Volkswagen VW TL 7743 (G13) Mazda MEZ MW 121D Suzuki 0F02 Any asian vehicle or light-duty car or truck requiring and extended life coolant.

» Resultados pruebas de rendimiento

ASTM D1384 Glassware Corrosion			ASTM D 2570 Simulated Service	
Metal Type	Test Results*	Max. Spec.	Test Results*	Max. Spec.
Copper	1	10	2	20
Solder	2	30	1	60
Brass	2	10	3	20
Steel	1	10	0	20
Cast Iron	0	10	-1	20
Aluminum	1	30	-1	60

*Weight loss, except plus signs which indicate weight gain, per coupon in milligrams.

	Test Results*	Specification
ASTM D4340 Heat Rejecting Aluminum Corrosion (mg/cm²/week)	-0.23	1.0 max
ASTM D2809 Aluminum Water Pump Cavitation-Erosion Corrosion Rating	8	8 min

*Weight loss per coupon in milligrams (average for 2 tests).

» Dilución y temperaturas de protección

OEM/Industria	Punto de Congelación	Punto de Ebullición ⁽¹⁾
Refrigerante Anticongelante ELC Heavy Duty -16°C	-16 °C	126 °C
Refrigerante Anticongelante ELC Heavy Duty -25°C	-25 °C	128 °C
Refrigerante Anticongelante ELC Heavy Duty -37°C	-37 °C	129 °C

⁽¹⁾ Usando una tapa de presión del radiador de 15 psi en buenas condiciones.

» Primeros auxilios

- En caso de ingestión, no inducir al vómito y dar a beber abundante agua. Consultar inmediatamente a un médico.
- En caso de contacto ocular, enjuagar con abundante agua por 15 minutos. Si es posible y se presenta, quitar los lentes de contacto. Consultar a un médico en caso de irritación.
- En caso de contacto dérmico, desprender prendas contaminadas y lavar con abundante agua por 15 minutos. Consultar a un médico en caso de irritación.

» Advertencias

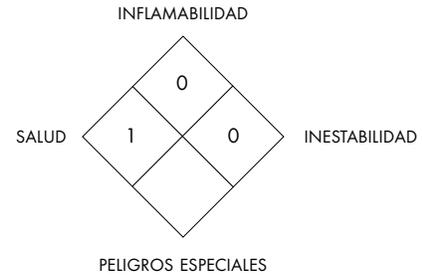
- Leer atentamente el rótulo antes de usar
- Mantener el producto en envase original rotulado
- Mantener en un lugar fresco y bien ventilado
- Utilizar elementos de protección personal
- No mezclar con otros productos químicos

» Precauciones

- Mantener fuera del alcance de niños
- No ingerir
- Evitar el contacto con los ojos y la piel

Centro de Información Toxicológica RITA (+56) 2 2777 1994

» Señal seguridad según NCh1411/4



» Pictograma según SGA



» Formatos disponibles

Producto	Formato	Código
Refrigerante Anticongelante ELC Heavy Duty -16°C	Balde 20 L	Verde: AC0502VF20 • Rojo: AC0502RF20
	Tambor 208 L	Verde: AC0502VF208 • Rojo: AC0502RF208
	IBC 1000 L	Verde: AC0502VF1000 • Rojo: AC0502RF1000
Refrigerante Anticongelante ELC Heavy Duty -25°C	Balde 20 L	Verde: AC0503VF20 • Rojo: AC0503RF20
	Tambor 208 L	Verde: AC0503VF208 • Rojo: AC0503RF208
	IBC 1000 L	Verde: AC0503VF1000 • Rojo: AC0503RF1000
Refrigerante Anticongelante ELC Heavy Duty -37°C	Balde 20 L	Verde: AC0504VF20 • Rojo: AC0504RF20
	Tambor 208 L	Verde: AC0504VF208 • Rojo: AC0504RF208
	IBC 1000 L	Verde: AC0504VF1000 • Rojo: AC0504RF1000