

# refrigerante elc servicio ligero

COOLANT ELC LIGHT DUTY 50%

EOX AC-50

EOX Refrigerante ELC Servicio Ligero | Coolant ELC Light Duty 50% es un producto biodegradable para motores de servicio ligero. Está formulado con una tecnología inhibidora de corrosión orgánica (OAT) libre de fosfatos, boratos, silicatos, nitritos y aminas que proporcionará protección extendida contra la oxidación y corrosión.

El producto está formulado según los límites y especificaciones de las normas ASTM D3306; D4985; D1384; D4340; D2570; D2809 y el TMC RP 302A-1, 329 & 330.

## » Beneficios

**Extensión de la Vida de Servicio (ELC).** La Tecnología de Ácidos Orgánicos (OAT) aumenta considerablemente el tiempo de duración del refrigerante respecto a la tecnología convencional. Desempeño nominal de hasta 5 años/240.000 km.

**Excelente Poder Anticorrosivo.** Protección efectiva contra la corrosión a largo plazo de los metales comúnmente encontrados en el sistema de refrigeración. Protege el aluminio en aplicaciones de altas temperaturas.

**Producto Listo.** A diferencia de un producto concentrado cuya excesiva dilución degrada el producto, se entrega un producto listo para usar con excelente protección anticorrosiva para el rango de temperatura indicado.

**Máxima Vida de la Bomba de Agua.** Desgaste mínimo del empaque de la bomba de agua al eliminar la mayoría de los inhibidores de corrosión inorgánicos.

**Evitar Daños en el Empaque de la Culata.** Evitar el sobrecalentamiento del motor es fundamental para que no se dañe la empaquetadura de culata. Esto puede generar que el aceite y el anticongelante entren en contacto. El sobrecalentamiento se debe a una defectuosa refrigeración del motor, lo que puede generar fugas, mal funcionamiento de la bomba de agua, problemas con el termostato, entre otros.

**Compatibilidad.** Es totalmente compatible con las tecnologías de refrigerantes IAT, HOAT y OAT. Si bien no se prevén efectos nocivos significativos, podría reducirse la vida útil si se mezcla con refrigerantes convencionales. Se recomienda que **EOX Refrigerante Anticongelante ELC Light Duty** no sea diluido en más de un 25% con otras formulaciones de anticongelantes.

## » Características físicas y químicas

Características	Rendimiento
Apariencia visual, color	Líquido rojo o verde
Fluido base	Etilenglicol
pH	8,0 – 9,0
Densidad 25°C (g/mL)	1,0 – 1,1
Reserva de alcalinidad (mL)	1,5 min

## » Especificaciones y aprobaciones

Cumple o excede las especificaciones:	
<ul style="list-style-type: none"> <li>ASTM D3306</li> <li>ASTM D4985</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>TMC of ATA RP 302A1</li> <li>TMC of ATA RP 329</li> <li>TMC of ATA RP 330</li> </ul>
Recomendado y adecuado para usar con:	
<ul style="list-style-type: none"> <li>GM 6277M</li> <li>Chrysler MS9769</li> <li>Ford ESE M97B44-A</li> <li>Ford WSE M97B44-B</li> <li>Ford WSS M97B44-D</li> <li>Dodge MS 12106</li> <li>BMW</li> <li>Mercedes Benz 325.0 &amp; 325.2</li> <li>Audi</li> <li>Saab 6901 599</li> <li>Volvo 014 GS 17009</li> <li>Nissan</li> <li>Toyota</li> <li>Porsche TL-774D</li> <li>Honda HES D2009-75</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Hyundai</li> <li>Mitsubishi</li> <li>Isuzu</li> <li>Volkswagen VW TL 774F (G11)</li> <li>Volkswagen VW TL 774F (G12)</li> <li>Volkswagen VW TL 7743 (G13)</li> <li>Mazda MEZ MW 121D</li> <li>Suzuki 0F02</li> <li>Any asian vehicle or light-duty car or truck requiring and extended life coolant.</li> </ul>

## » Resultados pruebas de rendimiento

ASTM D1384 Glassware Corrosion			ASTM D 2570 Simulated Service	
Metal Type	Test Results*	Max. Spec.	Test Results*	Max. Spec.
Copper	1	10	2	20
Solder	2	30	1	60
Brass	2	10	3	20
Steel	1	10	0	20
Cast Iron	0	10	-1	20
Aluminum	1	30	-1	60

\*Weight loss, except plus signs which indicate weight gain, per coupon in milligrams.

	Test Results*	Specification
<b>ASTM D4340 Heat Rejecting Aluminum Corrosion (mg/cm<sup>2</sup>/week)</b>	-0.23	1.0 max
<b>ASTM D2809 Aluminum Water Pump Cavitation-Erosion Corrosion Rating</b>	8	8 min

\*Weight loss per coupon in milligrams (average for 2 tests).

## » Dilución y temperaturas de protección

OEM/Industria	Punto de Congelación	Punto de Ebullición <sup>(1)</sup>
Refrigerante ELC Servicio Ligerito   Coolant ELC Light Duty 50%	-37 °C	129 °C

<sup>(1)</sup> Usando una tapa de presión del radiador de 15 psi en buenas condiciones.

## » Primeros auxilios

- En caso de ingestión, no inducir al vómito y dar a beber abundante agua. Consultar inmediatamente a un médico.
- En caso de contacto ocular, enjuagar con abundante agua por 15 minutos. Si es posible y se presenta, quitar los lentes de contacto. Consultar a un médico en caso de irritación.
- En caso de contacto dérmico, desprender prendas contaminadas y lavar con abundante agua por 15 minutos. Consultar a un médico en caso de irritación.

## » Advertencias

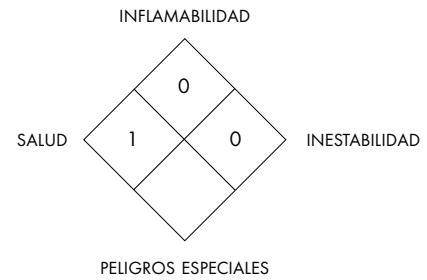
- Leer atentamente el rótulo antes de usar
- Mantener el producto en envase original rotulado
- Mantener en un lugar fresco y bien ventilado
- Utilizar elementos de protección personal
- No mezclar con otros productos químicos

## » Precauciones

- Mantener fuera del alcance de niños
- No ingerir
- Evitar el contacto con los ojos y la piel

**Centro de Información Toxicológica RITA (+56) 2 2777 1994**

## » Señal seguridad según NCh 1411/4



## » Pictograma según SGA



## » Formatos disponibles

Formato	Código
4 L	<b>Verde:</b> AC50VF4 • <b>Rojo:</b> AC50RF4